

RV125 ELECTROTRAC RICE



VASSALLI



CILINDRO

De 125 cm. de ancho y 52 cm. de diámetro, de alta inercia, con ocho barras a dientes. Variador continuo de velocidad de 530 a 1300 r.p.m., accionado eléctricamente desde la cabina del operador, con mecanismo Torquefull.

CÓNCAVO

A dientes; superficie: 0,60 m². Ángulo envolvente de 103°. De abertura regulable desde la cabina del operador.

DESPAJADOR

De 6 paletas y 25 cm de diámetro, de acero inoxidable. Régimen de trabajo: 830 r.p.m.

SACAPAJAS

Nuevo diseño de mayor colado. Cinco cuerpos de seis saltos cada uno, construido en chapa estampada. A su vez los saltos son de mayor altura para mejorar la separación del grano de la paja. Superficie de separación: 4,75 m². Con movimientos alternativo, montado sobre cojinetes a bolillas auto lubricados. Mayor "despeje" entre los sacapajas y el cielo incorporando un sacudidor intensivo de paja sobre los sacapajas montado sobre rodamientos, permitiendo una disminución de pérdidas de granos hasta un 30 %.

ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA

Regulable, en 4 secciones independientes. Superficie de separación: 2,10 m². Sujetada con brazos colgantes reforzados, con bujes Silent Block (taco de goma vulcanizada sobre tubo de acero) y brazo central con doble rodamiento.

ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA

Fijas. Perforadas con diámetros de 6, 7, 9, 10, 12 y 14 mm. Opcional: 2, 5, 8, 16,18 mm. Superficie de separación: 1,66 m².

VENTILADOR DE LIMPIEZA

De dos cuerpos con alimentación central. Variador de velocidades continuo de 800 a 1200 r.p.m., accionado desde la cabina del operador.

NORIAS

A tolva de 20 cm. de ancho, gran capacidad de elevación con baldes de goma y respaldo de chapa, de retorno de 18 cm. de ancho con tapa de inspección al alcance de la mano del operador. Modernas y efectivas cabezas inferiores redondas de 19 cm. de radio de acero inoxidable.

TANQUE DE GRANOS

Capacidad 5.250 litros / 4.200kg. con sinfín transversal horizontal, con válvulas de regulación de descarga. El fondo de la tolva de acero inoxidable. Tapa de inspección para extraer muestra de granos desde la planchada izquierda. Tubo de descarga de flujo directo cerrado con amplia cámara receptora de granos que permite descargar en solo 100 segundos, dispone de un faro iluminador del carro tolva.

MOTOR

Diesel de 6 cilindros turboalimentados de 234 HP a 2200 r.p.m. de régimen de trabajo, de 8,3 lts. Accesos de gran amplitud con tapa accionada por Gas Spring. Faros auxiliares para tareas de mantenimiento. El aire de enfriamiento del motor ingresa a través de

un cesto rotativo autolimpiante, evitando así el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador. Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al cesto giratorio.

PESO

11.750 kg. (con embocador)

TOMA DE FUERZA

De doble mando SAE N° 2 de 14" de diámetro, con discos de fundición con pastillas de cerámica.

FRENOS

De disco tipo "GIRLING". Totalmente blindados y de accionamiento hidráulico independientes. Completan este conjunto, unión reforzada de cañoneras a reductor y a carcasa de transmisión.

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad 415 litros para trabajar la jornada completa sin reabastecimiento. Con indicador de nivel en tablero y alarma indicadora de reserva.

DIRECCIÓN

Hidrostática, con un cilindro central de doble acción en el eje trasero.

EJE TRASERO

De diseño reforzado, con perno central de gran dimensión, embujado en bronce. Doble tracción con motores hidráulicos de bajas R.P.M. y alto torque en ambas ruedas traseras. Esta se acciona mediante una llave tecla desde la cabina del operador.



RV125 ELECTROTRAC RICE



VASSALLI

CABINA

Espaciosa (la mayor del mercado), totalmente alfombrada, montada sobre tacos de goma, separada de la tolva, con aislación acústica; parabrisas curvo tonalizado, permitiendo una integral visibilidad de la plataforma. Comandos: Dispone de una completa y moderna consola al alcance de la mano del operador, emplea el estándar internacional CANBUS. Incorporó una nueva Computadora con Pantalla de Cristal Líquido de 5,7 pulgadas, equipada con el avanzado sistema de supervisión Plantium DR-30, en la cual se pueden visualizar, en forma alternativa: velocímetro, cuentarrevoluciones de motor, cilindro y ventilador, horómetro, marcador de combustible con alarma de reserva, equipo protector de motor, temperatura y presión de aceite de motor, alarmas audiovisuales de llenado de tolva, sacapajas, norias, filtro de aire seco, alternador, triturador, etc. Además, cuenta con control de pérdidas y cuentahectáreas parciales y totales. El sistema supervisa la rotación de los principales ejes de la máquina y alerta acerca de sobrecargas para evitar bloqueos o potenciales roturas mecánicas, permitiendo que el operador trabaje más tranquilo y se concentre exclusivamente en la conducción de la máquina. Fusiblera de fácil acceso y amplio visor de llenado de tolva. Columna de dirección articulada. Asiento con suspensión hidráulica con guantera en parte inferior

y asiento acompañante rebatible, ambos en moderno tapizado. Aire acondicionado y radio pasacassette con frente desmontable. Opcionales: GPS (sistema de posicionamiento global para agricultura satelital).

TRITURADOR DE PAJAS

Realiza una efectiva acción de triturado y esparcido sobre todo el ancho de la plataforma. Con cuchillas fijas regulables de acuerdo a la necesidad de picado. Se provee polea especial de mayor diámetro para trabajar en cosecha de maíz. OPCIONAL: Esparcidor de granza.

TRANSMISIÓN

Hidrostática asistida por bomba hidráulica de caudal variable y motor hidráulico (marca LINDE - Alemania). El motor hidráulico está acoplado en forma directa a la carcasa de transmisión de tipo monoblock. Engranajes de toma constante y dentado corregido para disminución de ruido. Los engranajes del intermediario y de diferencial son de dentado helicoidal. Tres marchas de avance y tres de retroceso. Superestructura sobre cañonera de mayor apoyo, con doble hilera de bulones. Reductores epicicloidales heavy duty de gran dimensión en ambas ruedas motrices. Palier de 48 mm de diámetro conformado en dos partes independientes: un palier largo que va desde el diferencial hasta la entrada del reductor y un palier corto que trabaja dentro

del reductor, este último sellado con doble retén para evitar pérdida de aceite. Al igual que la nueva punta de eje que también esta sellada con doble retén.

OPCIONAL: Kit Orugas: de 7 rodillos y 70 cm de ancho con material rodante CATERPILLAR (USA) y embocador extra largo.

RODADOS

Delantero: 30,5 L 32 R2 (pala).
Trasero: 16,9" x 24.

BASCULANTE

Este sistema permite corregir los desniveles laterales del terreno mediante un joystick, que acciona dos cilindros hidráulicos que se encuentran en el frente del embocador.

PLATAFORMA

Don Roque 560 (18 Pies). Rígida. Batea de plataforma con piso de acero inoxidable. Sin fin de gran diámetro con dedos retráctiles en su totalidad y espirales reforzadas con tratamiento de dureza en su parte periférica. Embrague de plataforma accionado desde la cabina del operador. Caja cuchilla en baño de aceite, la misma trabaja a un régimen de 502 R.P.M.. Con separadores de cereal. Molinete de 6 aletas con regulación automática acorde a la velocidad de la máquina, regulable desde la cabina en altura y avance. Carro portaplataforma de un solo eje con neumáticos duales (185 x 15").



VASSALLI